

# گروه صنعتی کیمیا



## میز ویبره سنگ مصنوعی؛ تمام آنچه که برای خرید یک میز ویبره باید بدانید

نمایش پست

زمان مطالعه: 3 دقیقه

دسته بندی: [میز ویبره](#)

اگر تولید کننده سنگ مصنوعی هستید، میز ویبره یکی از اصلی ترین ماشین آلات برای تولیدهای شماست. مهم ترین نقش این میزها ایجاد لرزش یکنواخت و کنترل شده است که باعث هواگیری، فشردگی و افزایش تراکم مواد داخل قالبها می شود و مستقیماً روی کیفیت نهایی محصول شما اثر می گذارد.

اگر میز ویبره ضعیف باشد، خروجی نهایی دچار حفره، ترک، ضعف رنگ، پوکی و عدم یکدستی می شود. به همین دلیل انتخاب یک میز ویبره استاندارد از مهم ترین تصمیم هایی است که یک تولید کننده باید بگیرد.

اگر قصد تولید سنگ مصنوعی دارید یا می خواهید دستگاه قبلی تان را ارتقا دهید، این متن یک راهنمای کامل برای شماست.

## میز ویبره چیست؟

میز ویبره یک میز فلزی است که موتور ویبره‌های صنعتی روی آن نصب می‌شوند و باعث لرزش صفحه می‌شوند. این لرزش‌ها کمک می‌کنند مواد داخل قالب‌ها:

- یکنواخت پخش شوند،
- حباب‌های هوا از ملات خارج شوند،
- تراکم مواد بالا برود،
- قدرت و استحکام سنگ افزایش پیدا کند،
- سطح سنگ صاف، براق و بدون موج تولید شود.

در تولید سنگ‌های مصنوعی پلیمری که ترکیبی از رزین، ماسه، سیمان، رنگ و افزودنی‌های دیگر است، وجود یک میز ویبره استاندارد و دقیق اهمیت خیلی زیادی دارد. حتی اگر بهترین فرمولاسیون را داشته باشید، اما میز ویبره‌تان قوی نباشد، کیفیت خروجی شما پایین خواهد آمد.



” حتی اگر بهترین فرمولاسیون را داشته باشید، اما میز ویبره‌تان قوی نباشد، کیفیت خروجی شما پایین خواهد آمد. “

## کاربردهای میز ویبره در صنعت

یشتترین استفاده از میز ویبره در صنعت سنگ‌های مصنوعی است و شما می‌توانید از آن برای تولید:

- سنگ مصنوعی پلیمری- صنعتی؛ برای یکنواخت‌سازی و حذف حباب،
- سنگ آنتیک، موزاییک و سنگ قرنیز؛ به‌خصوص در مدل‌های با طرح‌های ریز.
- قطعات پیش‌ساخته بتنی ریز؛ شامل گلدان‌ها، قطعات تزئینی، آجر و سنگ‌های دکوراتیو.

- قطعات گچی و پلی‌اورتان؛ برای کاهش ترک خوردگی و افزایش تراکم.
- محصولات رزینی و اپوکسی؛ مثل میزهای رزینی، اکسسوری‌ها و ...

تقریباً در تمام تولیدهایی که قالب‌گیری انجام می‌شود و نیاز به حذف حباب و افزایش تراکم دارد، استفاده از میز ویبره کیفیت تولید را بالا می‌برد.

## انواع میز ویبره

به‌طور کلی میز ویبره‌ها به چند نوع تقسیم می‌شوند:

### میز ویبره تک‌موتوره

برای کارگاه‌های کوچک و قالب‌های سبک.

### میز ویبره دو موتوره

برای تولیدات حرفه‌ای‌تر و سطح لرزش یکنواخت‌تر.

### میز ویبره اینورتردار

قابل تنظیم، استانداردترین و مناسب‌ترین نوع برای تولید سنگ پلیمری.

### میز ویبره با لاستیک یا فنر

مدل فنردار برای تولیدات سنگین مناسب‌تر است.

## مزایای استفاده از میز ویبره استاندارد در تولید سنگ مصنوعی

استفاده از یک میز ویبره حرفه‌ای تفاوت زیادی در کیفیت نهایی محصول ایجاد می‌کند. از مهم‌ترین مزایای استفاده از آن می‌توان به این موارد اشاره کرد؛

- حذف هوا و جلوگیری از پوکی سنگ

وجود حباب‌های هوا باعث ترک، ضعف مقاومت و پوکی در سنگ می‌شوند. ویبره‌ی استاندارد اجازه می‌دهد همه حباب‌ها از ملات خارج شوند.

- افزایش استحکام نهایی سنگ

با ویبره مناسب، مخلوط شما کاملاً فشرده شده و تراکم سنگ بالا می‌رود. هرچه قدر تراکم بیشتر شود، مقاومت فشاری و خمشی بیشتر می‌شوند، جذب آب کمتر می‌شود و محصول براق‌تری خواهید داشت.

• یکنواختی رنگ و طرح

در سنگ‌های رنگی، پخش یکنواخت رنگ بسیار مهم است. ویبره خوب باعث می‌شود رنگدانه‌ها در همه نقاط یکسان پخش شوند.

• فرم گرفتن درست سطح قالب

ویبره استاندارد باعث می‌شود مواد در عمق طرح و نقش قالب نفوذ کنند.

• جلوگیری از موج‌دار شدن سطح سنگ

لرزش متعادل و صحیح باعث می‌شود سطح نهایی صاف و بدون موج باشد.

• افزایش سرعت تولید

با ویبره صحیح، نیاز نیست زمانی طولانی منتظر خروج حباب بمانید. مواد سریع‌تر فیکس می‌شوند و قالب‌ها زودتر آماده خروج هستند که این موضوع در تولید انبوه سرعت تولید را چند برابر می‌کند.



مزایای استفاده از میز ویبره استاندارد در تولید سنگ مصنوعی

- ✓ حذف هوا و جلوگیری از پوکی سنگ
- ✓ افزایش استحکام نهایی سنگ
- ✓ یکنواختی رنگ و طرح
- ✓ فرم گرفتن درست سطح قالب
- ✓ جلوگیری از موج‌دار شدن سطح سنگ
- ✓ افزایش سرعت تولید

## عوامل تعیین‌کننده در کیفیت میز ویبره

اجزای موتور ویبره تاثیر مهمی در کیفیت و دوام سازه دارند. مواردی که لازم است آن‌ها را بررسی کنید؛

## • موتور ویبره

قدرت موتور، برند، تنظیم بودن و کیفیت بلبرینگ‌ها، نقشی تعیین‌کننده در سلامت و طول عمر موتور ویبره دارند که لازم است به آن‌ها توجه کنید. موتورهای میز ویبره برای ارتعاش‌های بسیار ریز و مداوم طراحی شده‌اند. در طراحی این نوع موتورها، تنظیم شدت ضربه توسط وزنه‌های تعادل امکان‌پذیر است.

### **موتور باید:**

**اصل و صنعتی باشد،**

**تنظیم مناسب داشته باشد،**

**صدای زیاد تولید نکند،**

**در لرزش‌های بالا داغ نکند.**

موتورهای نامرغوب بعد از مدت کوتاهی، از تنظیم درست خارج می‌شوند و باعث موج‌دار شدن سنگ می‌شوند.

## • صفحه میز

از جنس آهن (ST37) ساخته می‌شوند و مهم است که ضخامت خوبی داشته باشد تا در طول زمان تاب بردارد.

**حداقل ضخامت ورق مورد نیاز برای ساخت میز ویبره 8 میلی‌متر و حداکثر 15 میلی‌متر است.** هر چه قدر ضخامت ورق بالاتر برود، کیفیت بهتر و قیمت هم بیشتر می‌شود.

**اگر صفحه نازک باشد:**

**تاب برمی‌دارد،**

**لرزش‌ها یکنواخت نمی‌رسند،**

**سنگ‌ها یک‌دست تولید نمی‌شوند،**

## • شاسی و پایه‌ها

اگر شاسی مقاوم نباشد، لرزش‌ها به‌جای اینکه به قالب منتقل شوند، در خود دستگاه تلف می‌شوند.

هرچقدر وزن شاسی بیشتر باشد، میز ثبات بیشتری دارد و لرزش به قالب‌ها منتقل می‌شود نه به زمین.

- لایه لاستیکی (یا فنرهای مخصوص)

این بخش لرزش‌ها را کنترل کرده و از انتقال شوک به زمین جلوگیری می‌کند.

- نوع سیستم ضربه‌گیری

دو نوع رایج وجود دارد:

لایه لاستیکی: مناسب برای سنگ‌های پلیمری

فنر صنعتی: برای تولیدات سنگین‌تر

ترکیب لاستیک با فنر، کیفیت ارتعاش را ایده‌آل می‌کند.

- کلید کنترل سرعت (در مدل‌های پیشرفته)

ویبره باید قابل کنترل باشد؛ سنگ‌های مختلف ویبره متفاوتی می‌خواهند. مثلاً: سنگ ضخیم، ویبره قوی و سنگ نازک، ویبره ملایم‌تری لازم دارد.

داشتن اینورتر (درایو کنترل سرعت) یک مزیت بزرگ است که امکان تنظیم شدت لرزش را فراهم می‌کند.

- یکنواختی لرزش در تمام سطح میز

این مورد بسیار مهم است. در میزهای بی‌کیفیت، ویبره فقط در وسط میز اتفاق می‌افتد و لرزش کناره‌ها ضعیف است.

برای تست، یک لیوان آب روی چهار گوشه میز بگذارید. اگر میزان لرزش یکسان نبود، میز استاندارد نیست.



## چک لیست عملی تشخیص میز ویبره باکیفیت از بی کیفیت

در زمان بازدید از کارگاه سازنده، این موارد را چک کنید:

- لرزش یکنواخت در کل سطح

با تست آب یا قرار دادن چند پیچ ریز روی میز مشخص می شود.

- صدای موتور

موتورهای بی کیفیت صدای ناهنجار و لرزش های شکسته دارند.

- ضخامت صفحه

حداقل 8 میلی متر. صفحات نازک به مرور زمان کج می شوند.

- وزن دستگاه

وزن زیاد نشانه شاسی قوی است.

- عدم وجود تاب در صفحه

تاب داشتن، موج روی سنگ ایجاد می کند.

- قابلیت تنظیم کیفیت ویبره در دوره های مختلف

اینورتر عملکرد دستگاه را چند برابر بهتر می‌کند.

## نحوه نگهداری و افزایش عمر میز ویبره

نگهداری صحیح باعث می‌شود عمر دستگاه چند برابر شود. برای نگهداری بهتر،

- از ریختن رزین روی موتور جلوگیری کنید،
- پیچ‌های موتور را هر ماه سفت کنید،
- میز را تمیز نگه دارید،
- هنگام روشن شدن، قالب‌ها را آرام بگذارید،
- روی موتور آب و رطوبت نریزید.

## نکات مهم هنگام خرید میز ویبره سنگ مصنوعی

در زمان خرید، حتماً موارد زیر را بررسی کنید:

- قدرت و تعداد موتور

برای میزهای طول ۱ تا ۲ متر، یک موتور 300 تا 750 وات معمولاً کافی است.

برای میزهای بزرگ‌تر، دو موتور با توان مناسب توصیه می‌شود

هرچه تعداد و قدرت موتور بیشتر باشد، کنترل لرزش و یکنواختی بالاتر است.

- ابعاد میز بر اساس ظرفیت تولید

اگر تولید روزانه‌تان زیاد نیست، نیازی به میزهای بسیار بزرگ نیست. ابعاد استاندارد معمولاً 70×100 سانتی‌متر، 70×200 سانتی‌متر، 140×200 سانتی‌متر هستند. اگر قالب‌های بزرگ (مثل اسلب) دارید، میز باید سفارشی باشد.

- کیفیت ساخت شاسی

حتماً بررسی کنید:

پروفیل صنعتی باشد، نه سبک،

جوش‌ها تمیز و بدون بریدگی باشند،

پایه‌ها ضخیم و محکم باشند.

• لرزش یکنواخت

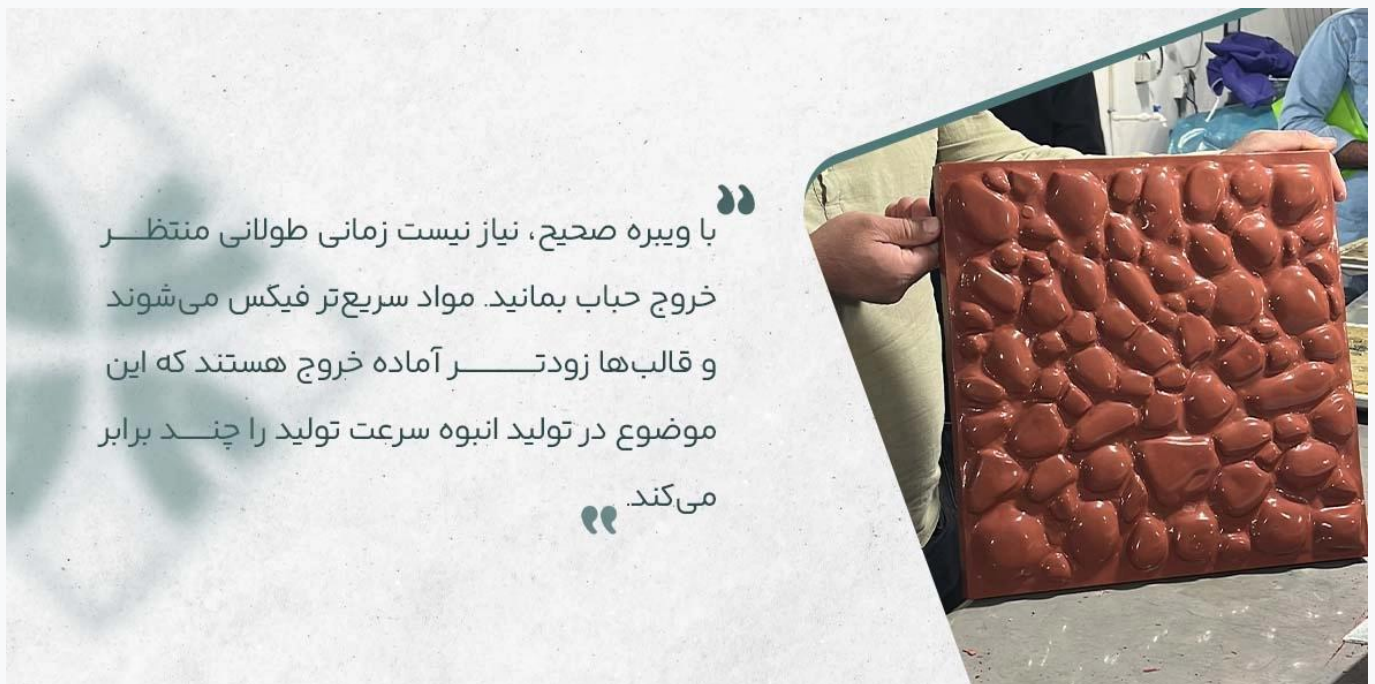
حتی اگر بقیه موارد عالی باشند، ولی لرزش یکنواخت نباشد، دستگاه بی‌ارزش است.

• گارانتی و خدمات پس از فروش

میز ویبره دستگاه ساده‌ای است اما سازه آن اگر طبق اصول تولید نشده باشد، بعد از مدتی استفاده از هم باز می‌شوند. داشتن ضمانت سازه، پشتیبانی تامین قطعات و آموزش اصول نگهداری در خرید میز ویبره بسیار ضروری است.

• تحمل وزن

بعضی میزها فقط مناسب قالب‌های ABS هستند، اما اگر قصد دارید قالب سنگین GRP، قالب بتنی یا قالب‌های اسلب استفاده کنید، میز باید تحمل وزن بالا داشته باشد.



با ویبره صحیح، نیاز نیست زمانی طولانی منتظر خروج حباب بمانید. مواد سریع‌تر فیکس می‌شوند و قالب‌ها زودتر آماده خروج هستند که این موضوع در تولید انبوه سرعت تولید را چند برابر می‌کند.

## سخن پایانی: چه میز ویبره‌ای بخریم؟

اگر بخواهیم یک جمع‌بندی کاربردی ارائه کنیم، مهم‌ترین ویژگی‌های یک میز ویبره خوب برای تولید سنگ مصنوعی عبارتند از:

• موتور با توان مناسب برای ظرفیت تولید

• لرزش یکنواخت در کل سطح

• شاسی سنگین و مقاوم

• صفحه ضخیم و بدون تاب

• قابلیت تنظیم شدت ویبره

• تحمل وزن مناسب

• خدمات پس از فروش واقعی

اگر این موارد رعایت شده باشد، دستگاهی می‌خرید که تا سال‌ها بدون دردسر کار می‌کند و کیفیت محصول نهایی‌تان را تضمین می‌کند.

گروه صنعتی کیمیا تولیدکننده میزویبره‌های صنعتی در ابعاد مختلف است. هر میز ویبره دارای 5 سال گارانتی بی‌قید و شرط سازه و 10 سال خدمات پس از فروش است که در صورت بروز هرگونه ایراد می‌توانید به صورت تلفنی یا حضوری با مجموعه در ارتباط باشید.

همچنین سلول‌های میز ویبره به صورتی طراحی شده‌اند که می‌توانید در صورت لزوم ابعاد آن را بزرگ‌تر کنید که این قابلیت به شما کمک می‌کند برای شروع کار، سایز کوچک را تهیه کنید و با گسترش کار و افزایش حجم تولید، سلول‌های جدید را به میز قبلی متصل کنید.

برای مشاهده اطلاعات میز ویبره کلیک کنید و جهت اطلاع از جزئیات بیشتر با شماره 09352600492 تماس بگیرید.

گروه صنعتی کیمیا | 0935-2600492